

Die Ladevorrichtung Vol.Mec® ist eine völlig neue Version herkömmlicher volumetrischer Schwerkraft-Zuführungen. Solche Zuführungen werden seit Jahren verwendet, um Förderketten von Verpackungsmaschinen mit dosierten Dauerbackwaren (Keksen, Cracker und Zwieback) in vertikaler Anordnung zu beschicken. Das Team, das dieses System entwickelte, erreichte es durch seine besonderen Fähigkeiten im Bereich des Designs und seine große Erfahrung, eine Vorrichtung zu konzipieren, die besser funktioniert, zuverlässiger und komfortabler im Gebrauch ist als die Maschinen der älteren Generation - und die noch dazu besser aussieht. Besondere Aufmerksamkeit galt dabei allen mechanischen Teilen, die - wie es bei PreMec die Regel ist - direkt in der unternehmenseigenen Werkstatt hergestellt werden. Die Benutzeroberfläche der elektronische Steuerung wurde mit einem Touchscreen ausgerüstet, dadurch ist sie einfacher und intuitiv zu benutzen. Das System ist mit Diagnosefunktionen ausgestattet, um alle Arten von Störungen zu identifizieren und zu beheben und die Funktionsparameter für die verschiedenen Produktformate zu installieren.



## EINZELHEITEN ZUM BETRIEB

Das vorher in den Beschickungsanlagen vertikal aufgerichtete Produkt wird zu einer beweglichen Fläche geleitet, die auf den Kanälen des Laders liegt. Hier wird es in der geplanten Form portioniert. Wenn die jeweiligen Portionen fertig sind, kippt die Kanalfläche und gibt die Portionen synchron mit der Förderkette der Verpackungsmaschine frei.

Die Bewegungen zur Bildung der Portionen und zum Kippen der beweglichen Fläche erfolgen durch Servomotoren mit Achsensteuerung. Die Schritte aller Hauptelemente (Portionierstab, Fläche der beweglichen Kanäle, unabhängig aktivierte Bremsen, Sicherheitsschranken an den Kanälen, ebenfalls unabhängig, bewegliche Rutschfläche auf der Förderkette, Halteführungen für den letzten Keks) sind an der Benutzeroberfläche einstellbar und werden beim Testen der Maschine festgelegt. Die Anzahl der Kanäle des Vol.Mec® hängt von der Zusammensetzung des Systems und von der Anzahl der Verpackungsmaschinen ab, die nötig sind, um die angeforderte Produktion zu verarbeiten.

Die Geschwindigkeit des Laders hängt von der Größe der Produkte und der Länge der Portionen ab. Sie kann bis zu 25 Zyklen pro Minute erreichen. Wenn man diese Zahl mit der Anzahl der Kanäle multipliziert, ergibt sich die Anzahl der Portionen pro Minute, die von der Verpackungsmaschine produziert werden.



## SPEZIFIKATIONEN

- Leistung • 1,8 kW
- Entnahmen/min • max 25
- Höhe der Förderkette • zwischen 800 und 900 mm
- Höhe der Zufuhrkanäle • c.a. 1500 mm
- Anzahl der Kanäle • bis zu 14
- Anzahl der Kanäle • Höhe x Breite x Tiefe
- Maße (7 Kanäle) • 1500 x 1200 x 780 mm
- Gewicht • 280 kg

