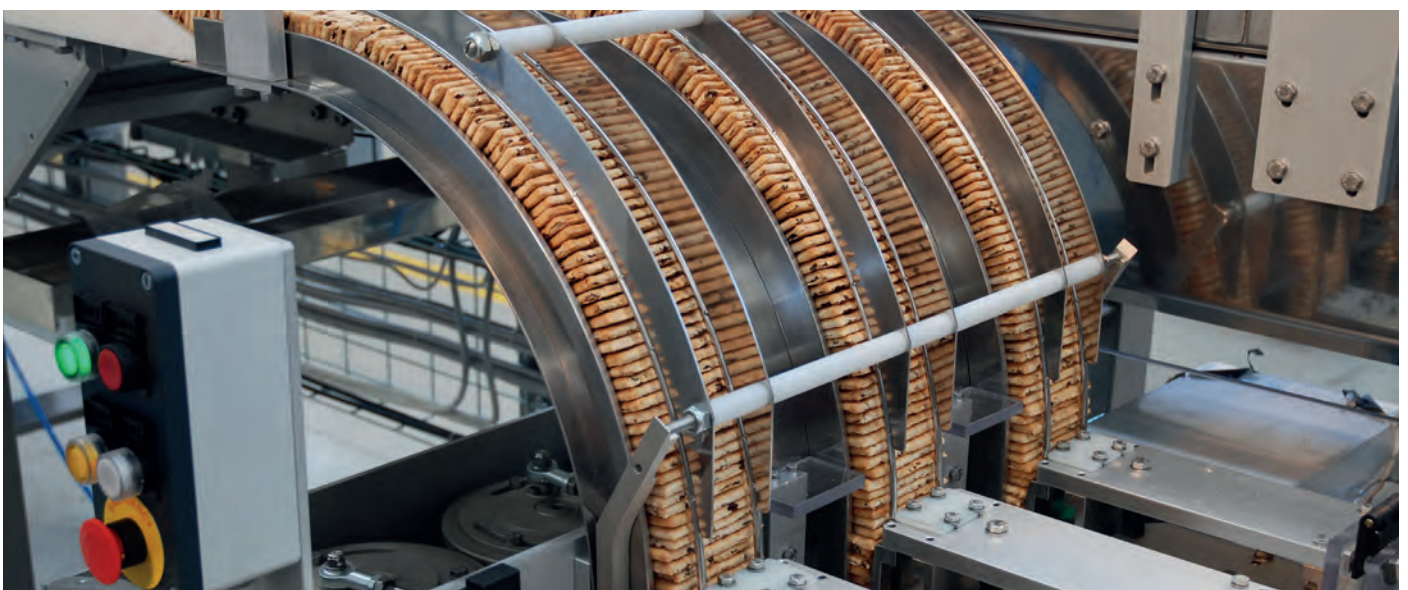


Stack.Mec®-Stapellader eignen sich für alle Dauerbackwaren mit ausreichend gleichmäßiger Form, die gestapelt verpackt werden sollen. Mit Stack.Mec® hat Premec einen sehr zuverlässigen Stapellader entwickelt, der sich für Produktionsumgebungen eignet, in denen das Wartungsteam nicht unbedingt aus Experten in Elektrotechnik bestehen muss.

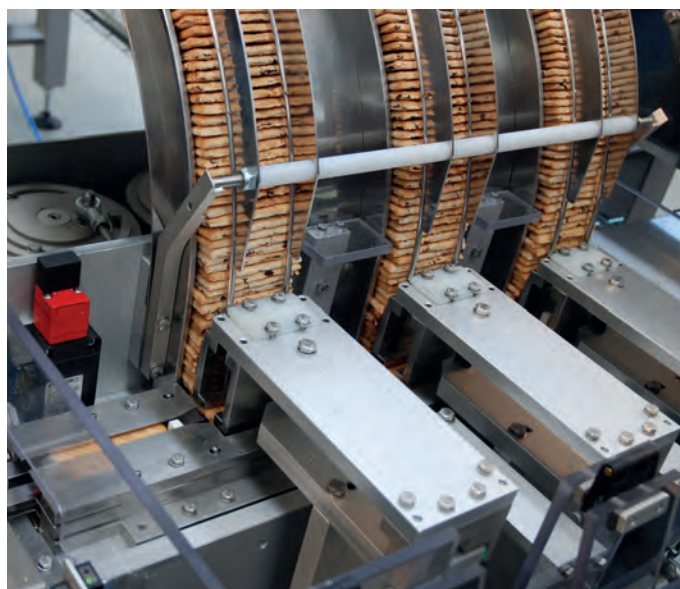
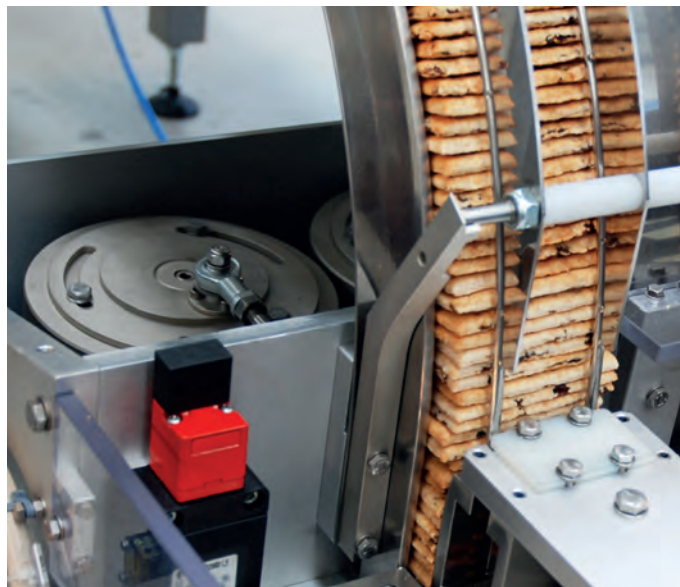
Tatsächlich ist der Lader vollständig mechanisch, in diesem Fall ein nützlicher Rückgriff auf die Vergangenheit. Die Mechanismen selbst sind jedoch höchst innovativ und mit den besten Komponenten ausgestattet, die auf dem Markt erhältlich sind.

Sämtliche unternehmenseigenen Komponenten werden - ganz in der Tradition von Premec - in der eigenen Werkstatt hergestellt, wo das kompetente Personal Bearbeitungszentren nutzt, die jede Verarbeitung ausführen können, die für Maschinen der Lebensmittelindustrie nötig ist.



EINZELHEITEN ZUM BETRIEB

Allgemein gesagt, werden die Produkte, die vorher von Förder- und Verarbeitungsanlagen, die ebenfalls bei Premec hergestellt werden, vertikal aufgerichtet wurden, in die Vertikalmagazine des Laders geleitet. Dort werden sie von unten am Rand herausgezogen und synchron in die Förderkette der Verpackungsmaschine eingeführt. Die Anzahl der Magazine bzw. Kanäle im Stack.Mec® hängt von der Zusammensetzung der Anlage und von der Anzahl der Verpackungsmaschinen ab, die nötig sind, um die erforderliche Produktion zu verarbeiten. Aufgrund der hohen Entnahmegeschwindigkeit, die erreicht werden kann (bis zu 400 Entnahmen/min), besteht der Lader normalerweise nur aus wenigen Kanälen. Der hier dargestellte Lader hat drei Kanäle und erreicht eine Produktion von 400 Fünferstapeln pro Minute. Die Synchronisierung mit der Förderkette der Verpackungsmaschine kann entweder ausschließlich mechanisch erfolgen (Kraftabnahme von der Verpackungsmaschine), oder es wird ein unabhängiger Motor verwendet, der über eine elektrische Welle mit der Verpackungsmaschine verbunden ist. Durch die speziell entwickelte Anordnung der Entnahmegruppen erfolgt die Berührung des Produkts durch die Entnahmevorrichtung besonders sanft. Die hohe Geschwindigkeit, die diesen Lader auszeichnet, wird durch Nocken erreicht, die nach der Entnahme für eine Beschleunigung sorgen, ohne das Produkt zu beschädigen. Ein weiteres wesentliches Funktionselement des Stack.Mec® ist der vordere Halter, der angehoben werden kann und dadurch besseren Zugang zu dem Bereich bietet, etwa zur Reinigung oder zur Entfernung von Bruchstücken. Außerdem ist seine Position mit einem Griff verstellbar, um Veränderungen der Toleranzgrößen im Herstellungsprozess auszugleichen.



SPEZIFIKATIONEN

- Leistung • 1,8 kW
- Entnahmen/min • 400
- Kettenhöhe in mm System der Zufuhrkanäle • zwischen 800 und 900 mm
- ca. 1250 mm
- Anzahl der Kanäle • zwischen 2 und 6
- Abmessungen, mm • Höhe x Breite x Tiefe
- (3 Kanäle) 1500 x 1200 x 780
- Gewicht (3 Kanäle) • 280 kg

