

Il caricatore Vol.Mec.® è la riedizione moderna dei classici caricatori volumetrici a gravità che da anni sono impiegati per alimentare le catene di macchine confezionatrici con dosi in costa di prodotti secchi da forno (biscotti, cracker e fette biscottate).

La grande capacità progettuale e la vasta esperienza del gruppo di lavoro che ha sviluppato questa macchina hanno contribuito a migliorarne la funzionalità, affidabilità, accessibilità ed estetica rispetto a quanto riscontrato nei caricatori di vecchia generazione.

Grande cura è stata dedicata a tutti i particolari meccanici che, secondo la tradizione Premec, sono prodotti direttamente nella propria officina. Il controllo elettronico è stato progettato con un'interfaccia operatore Touch Screen ancora più semplice ed intuitiva.

Questo sistema ha ampie funzioni di diagnostica per identificare e correggere qualsiasi anomalia e per inserire i parametri di funzionamento relativi a formati diversi di prodotto.



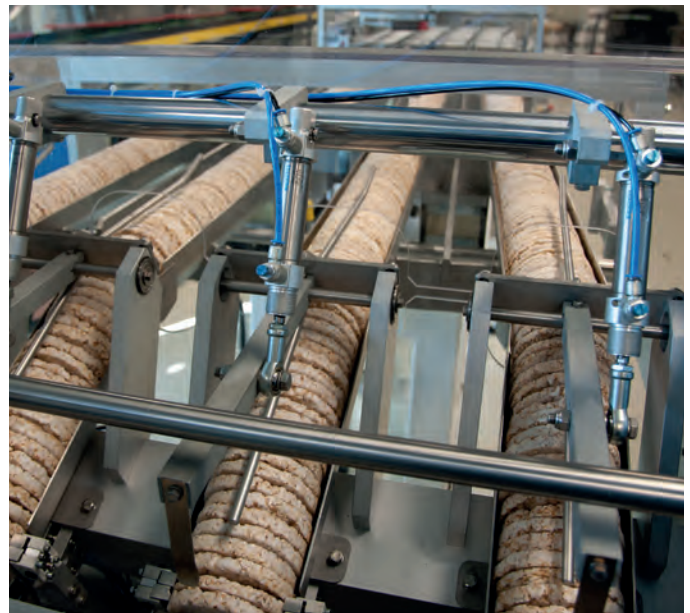
PRINCIPI DI FUNZIONAMENTO

Il prodotto precedentemente messo di costa sulle linee di alimentazione è avviato verso il canale inclinato di formazione dose del caricatore. È qui che si formano le dosi di dimensione (volume) programmata.

A dosi ultimate, il piano dei canali ribalta verso il basso e rilascia le dosi in fase con la catena della confezionatrice.

Il movimento di formazione delle dosi e quello del ribaltamento del piano mobile sono affidati a servomotori a controllo d'asse. Le fasi di tutti gli organi principali (barra di formazione dosi, piano del canale mobile, freni ad azionamento indipendente, barriere di sicurezza sui canali, anch'esse indipendenti, piano mobile di scorrimento sulla catena, guide di contenimento dell'ultimo biscotto) sono regolabili attraverso l'interfaccia e fissate durante la messa a punto della macchina. Il numero di canali di cui è composto il Vol.Mec.® dipende dalla configurazione dell'impianto e dal numero di confezionatrici necessarie per smaltire la produzione richiesta.

La velocità del caricatore è funzione delle dimensioni del prodotto e della lunghezza della dose, e può raggiungere i 25 cicli al minuto. Da questo numero moltiplicato per i canali si ricava il numero di dosi al minuto rilasciate alla confezionatrice.



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Potenza assorbita • 1,8 kW
- Sfilamenti/min. • max 25
- Altezza catena • tra 800 e 900 mm
- Altezza canali di alimentazione • ca. 1500 mm
- fino a 14
- Numero di canali • Altezza x larghezza x
- Dimensioni (7 canali) • profondità 1500 x 1200 x 780 mm
- Peso • 280 kg

