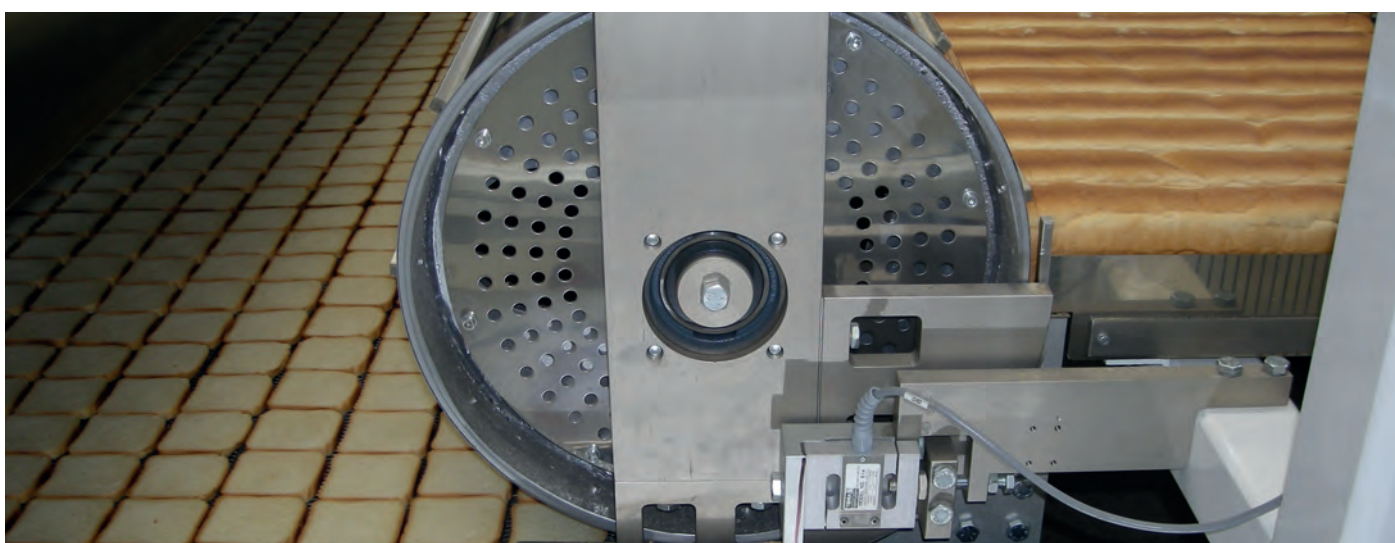


Le macchine distributrici o stendifette vengono utilizzate negli impianti di produzione di fette biscottate per alimentare ordinatamente in continuo le fette da tostare sulla rete del forno. La distributtrice SSM-XX rappresenta una brillante evoluzione delle macchine attualmente sul mercato ed incorpora la lunga esperienza nel settore specifico del gruppo di progettazione Premec.

La macchina abbina l'uso di avanzate tecnologie elettroniche ad una precisa e robusta costruzione meccanica dove tutti i componenti proprietari sono lavorati all'interno dell'officina Premec, secondo una consolidata prassi aziendale. In questo modo si ottengono un totale controllo della produzione ed una qualità ottimale, garantita dalla certificazione ISO 9001:2000 di Premec. La disposizione geometricamente perfetta delle fette sulla rete annulla gli scarti di produzione e facilita moltissimo l'automazione della linea di raccolta e manipolazione delle fette biscottate a valle fino al reparto di confezionamento, attività anche questa che vede il forte impegno dell'Azienda.



## PRINCIPI DI FUNZIONAMENTO

I filoni in uscita dalla taglierina sono raccolti da due nastri ed avviati ad un trasportatore munito di vassoi per il contenimento dei filoni.

Questo processo in continuo ha luogo fino al riempimento di tutti i vassoi. I filoni vengono poi trasferiti a 90° su un piano di scorrimento, per mezzo di pettini superiori, dove vengono uniti al lotto precedente.

All'altra estremità del piano di scorrimento, un rullo con stecche sfla una fetta da ognuna delle file di prodotto, sino a disporre un rango completo di fette su tutta la larghezza del forno.

Il prodotto avanza verso il rullo di sfilamento per mezzo di un pettine inferiore, la cui velocità è modulata attraverso la misura della pressione sul rullo con di celle di carico o di sensore induttivo.

La macchina si presta a variazioni di formato, che devono essere opportunamente studiate in funzione dell'ottimizzazione dello spazio occupato dalle fette sulla rete e di altri parametri relativi alla macchina.

I movimenti principali (nastro d'ingresso, piastre di spinta superiori ed inferiori, rotazione del rullo di sfilamento) sono tutti servoassistiti con motorizzazioni brushless a controllo d'assi.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

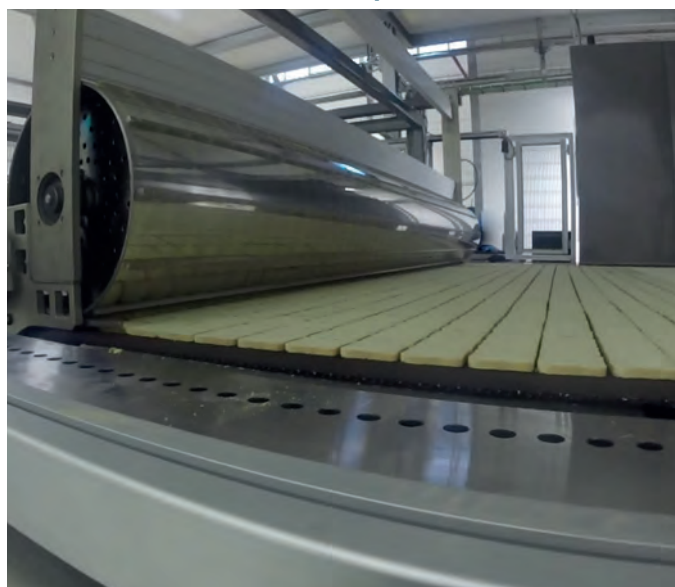
Potenza installata • 9 kW

Sfilamenti/min. • 90

Altezza d'ingresso • 210 mm + mesh height

Dimensioni d'ingombro • Alt. 2150 x Larg. 5400  
x Prof. 2600 mm  
(rete forno 3500 mm)  
Peso • 4200 kg

Rullo di sfilamento depositato fette rete forno



Rullo di sfilamento ingresso filoni



Prodotto speciale "Lagacci"

